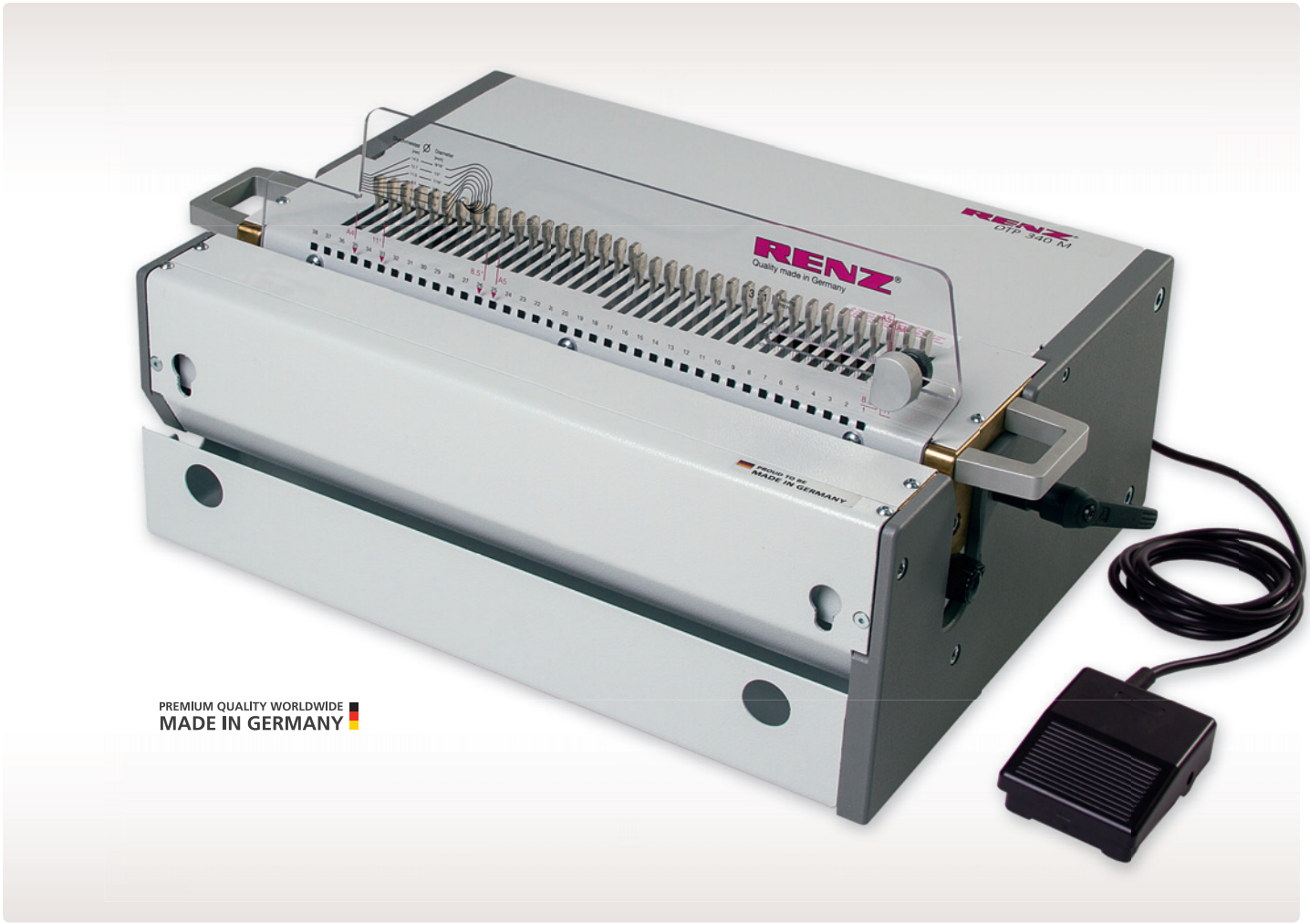
RENZ®

SEMI-PROFESSIONAL LINE

DTP 340 M

Zuverlässige, leistungsstarke Tischstanzmaschine. Das modulare Design ermöglicht eine vielseitige Verwendung in der Block- und Kalenderherstellung.



Kundennutzen:

- Stanzwerkzeuge für Drahtkamm-, Plastik- und Spiralbindung, sowie für Kalender erhältlich
- Verarbeitung gemischter Materialien möglich
- Schneller Werkzeugwechsel
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3[1]
- Vertikale Papieranlage für präzises und ergonomisches Arbeiten
- Einfaches, kompaktes Design - durch Erweiterung mit MBS - Bindemodulen ist das Stanzen und Binden aller Bindearten mit einem System möglich.

Maximum:

Arbeitsbreite
340 mm

Stanzstärke bis[1]
3,5 mm

Leistung:

Mechanische Taktleistung per Stunde
1.200

Max. gestanzte Blätter per Stunde
20.000

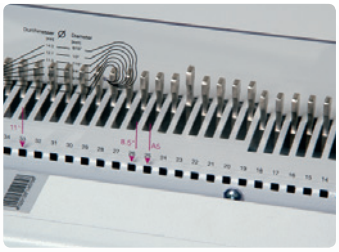
Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

[1] Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.

RENZ®

Hochwertige DTP 340 M Stanzwerkzeuge, Qualität „Made in Germany“, mit einer Arbeitsbreite von 340 mm. Große Auswahl an Stanzarten erhältlich.

Simples, vertikales Einhängesystem für schnellen und einfachen Werkzeugwechsel.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel ohne Ausbau des Werkzeugs.

Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm angepasst werden[1]. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.

Technische Daten:	DTP 340 M
Mechanische Taktleistung per Stunde:	1.200
Min. Stanzbreite:	10 mm
Max. Stanzbreite:	340 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	40 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	800 mm
Max. Stanzstärke:[1]	3,5 mm
Maschinenbedienung:	Fußschalter
Erhältliche Stanzwerkzeuge:	3:1, 2:1 Drahtkamm-, Kalender-, Plastik- und Spiralbindung
Stanzwerkzeugausführung:	Standard
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Ja
Sonderstanzwerkzeuge:	Nein
Variabler Randabstand:[1]	Ja
Werkzeugwechsel:	1 min
Maschinenmaße L x B x H:	360 x 490 x 250 mm
Maschinengewicht:[2]	31 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	580 x 460 x 310 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:[2]	34,5 kg
Stromanschluss:	230/250V / 50Hz / 250W 115/200V / 60Hz / 250W

Die große Abfallschublade kann zur Entleerung bequem zur Vorderseite oder zur linken Seite entnommen werden.

Erweitern Sie Ihre DTP 340 M Stanzmaschine mit MBS Bindemodulen zu einem Stanz- und Bindesystem.

Abb. DTP 340 M und WBS 360

MBS Bindemodule

WBS 360

PBS 340

CBS 340

	WBS 360	PBS 340	CBS 340
Bindeart:	Drahtkammbindung	Plastikbindung	Plastikspiralbindung
Blockstärke:	1 - 34 mm	1 - 48 mm	1 - 16 mm
Bindebreite:	360 mm (Binden bis DIN A3 möglich)	340 mm	340 mm
Maschinenmaße L x B x H:	560 x 150 x 320 mm	500 x 190 x 170 mm	450 x 100 x 160 mm
Maschinengewicht:	8,5 kg	5,5 kg	9,5 kg
Stromanschluss:	-	-	230/250V, 50Hz 115/200V, 60Hz

MBS Modulhalterung

Erforderlich, wenn die WBS 360, PBS 340 und CBS 340 als Einzelmaschine verwendet wird. Erhöhen Sie die Produktivität indem ein Mitarbeiter stanzt, während der zweite das Bindemodul bedient.

SC Zangen

Für das Schneiden und Umbiegen der Metallspiralen muss eine SC-Zange verwendet werden.

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m²

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

[1] Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.
[2] Gewicht ohne Stanzwerkzeug.

Vertrieb durch:
Distributed by:
Distribué par:
Schmedt
The World of Bookbinding

Schmedt GmbH & Co. KG
Dwengerkamp 1
21035 Hamburg
T: 040 / 734 744-0
F: 040 / 734 744-30
M: info@schmedt.de
www.schmedt.de